WEIHBRECHT Lasertechnik

Höchste Präzision

Mit der neuen Wasserstrahlmaschine läßt sich eine Vielfalt von Werkstoffen bearbeiten.

Durch das Kaltschneideverfahren entsteht keinerlei Wärmeverzug. Spannungseinbringung wird durch die berührungslose Bearbeitung vermieden. Resultat: saubere Schnittkanten ohne Grat und somit keine Nachbearbeitung.

Zwei Schneidköpfe kommen hier gleichzeitig zum Einsatz und verdoppeln somit die Wirtschaftlichkeit. Die Schneidwege sind hier absolut synchron und können bis zu einer Teilgröße von 750mm Breite eingesetzt werden.
Ein weiterer großer Vorteil ist das mechanische Vorbohren bei Sandwich-Materialien oder sehr sprödem Werkstoff. Sobald die Bohrspindel ihre Arbeit erledigt hat, wechselt sofort der Schneidkopf automatisch an die vorgebohrte Stelle.

Der Einsatz dieser Bohrspindel wird im NC-Programm per Maschinenbefehl definiert. Genauigkeit ist je nach Dicke und Größe des Teiles +/ - 0,1mm.
Ein weiterer Vorteil sind die typischen kleineren Losgrößen. Da nur minimale Rüstzeiten notwendig sind, hat sich dieses Schneidverfahren mittlerweile in der Materialbearbeitung einen festen Platz gesichert

WEIHBRECHT Lasertechnik GmbH · Frankenstraße 1 · D-74549 Wolpertshausen
Telefon (07904) 9710-0 · Telefax (07904) 9719-0 · e-mail info@weihbrecht.de · internet www.weihbrecht.de