

00101010101010001
111000100010111000
0010101010100011001010

Wasserstrahl-Schneiden



Die beiden Schneidköpfe



Abrasives Wasserstrahl-Schneiden

Mit dem Wasserstrahl lassen sich fast alle Materialien schneiden.

Mit hohem Wasserdruck wird Granatsand in einer Düse beschleunigt und kann dadurch jedes Material durchtrennen.

Das Plattenmaterial liegt lose auf der Maschine und die Schneidköpfe bewegen sich NC-gesteuert über den Verfahrenweg von 3m x 1,50m.

Die zu schneidenden Teile werden materialsparend an einem externen Programmierrechner optimal verschachtelt.

Es kommen Werkstoffe zum Einsatz, die mit anderen Verfahren sehr schlecht oder unwirtschaftlich herzustellen sind. Typische Materialien sind: Titan- und Aluminium-Werkstoffe sowie hitzebeständige Materialien bis 50mm Dicke.

Werkstoffe wie Glas, Stein, Dichtungen und Schaumstoffe sind eher die Ausnahme, jedoch ohne weiteres mit der gleichen Technologie schneidbar.