

Das Urmodell



Ausformung eines Prototypen-Vakuum-Abgusses aus einer Silikonform

Das Vakuumgießverfahren ermöglicht eine Vervielfältigung des stereolithographisch hergestellten Urmodelles in weniger als 5 Arbeitstagen.

Dabei wird das Urmodell mit Silikon abgeformt und anschließend mit PU-Harzen, die verschiedene Eigenschaften aufweisen, abgegossen.

Selbst Einlegeteile aus allen denkbaren Werkstoffen können vor dem Abgießen in die Silikonform gelegt und somit integriert werden. Mit jeder Form stellen wir ca. 20-30 Abgüsse her.

Um Metallprototypen zu erhalten, wird zunächst ein Wachsteil abgegossen.

Dieses wird dann anschließend in Keramik eingebettet und nach dem Aushärten wird das Wachs ausgeschmolzen.

Anschließend werden Metalle wie Aluminium, Magnesium oder Zinklegierungen abgegossen. Auch hier sind Abgüsse in kürzester Zeit möglich.

