



Berührungslose Bearbeitung



Bild 1-5 "Werkhäuser Foba"



Technik:
Festkörperlaserquelle mit 100 Watt Leistung. Zum Beschriften von Flach- und Rundteilen aus Metall und Kunststoff. Beschriftungsfeld 110 x 110mm, kann jedoch durch Verfahrenseinheiten vergrößert werden. Datenübernahme von CAD-Daten sowie True-Type-Schrift, Vorlagen, Fotos oder Skizzen sowie fast alle gängigen Grafikformate.

Vorteile:
Haltbarkeit der Beschriftung, sehr schnelle Programmänderung, keine Nacharbeit, Lasergravieren bis 3mm Tiefe.

1. Gehäuse von Elektrogeräten - dauerhaft und flexibel
2. Krankenversicherungskarten - absolut fälschungssicher
3. Schneidwerkzeuge, Meißel und Kugellager - aufwurfrei: ganz gleich, ob vor oder nach dem Härten
4. Herstellung von Tag- und Nachtdesign-Elementen
5. Durch Lasereinsatz können Kavitäten bis zu 10 mm erzeugt werden.

Gegenüber den konkurrierenden Verfahren wie z.B. Ätzen, mechanisches Gravieren, Drucken oder Prägen weist das Laserbeschriften u.a. folgende Vorteile auf: berührungslose Bearbeitung, hohe Qualität bis hin zur Mikrobearbeitung, hohe Beschriftungsgeschwindigkeit, hohe Flexibilität bez. der Schriften und Konturen auch an schwer zugänglichen Stellen, keine Verwendung von Farben, Lösungsmitteln etc. und keine Entsorgungsprobleme (Ätzen), keine aufwendige Erstellung von Masken, hohe Haltbarkeit, Abriebfestigkeit, Säure- und Witterungsbeständigkeit.