

## Materialdatenblatt (Stand 09.02)

### Lasersinter-Feinpolyamid PA 3200 GF(mit Glasfaser)

Typische Anwendungen sind voll funktionsfähige Bauteile in Designqualität, die hohen mechanischen oder thermischen Belastungen ausgesetzt sind (Werkstoff ist vergleichbar mit Spritzguss-PA12 mit Glasfaseranteil)

#### Allgemeine Materialdaten:

Mittlere Korngröße	Laserbeugung	60	µm
Schüttdichte	DIN 53479	0,59-0,62	g/cm <sup>3</sup>
Dichte lasergesintert	EOS-Methode	1,23-1,28	g/cm <sup>3</sup>

#### Mechanische Kennwerte:

Zug-E-Modul	DIN EN ISO 527	3200	N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	48	N/mm <sup>2</sup>
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	6	%
Biege-E-Modul	DIN EN ISO 178	2100	N/mm
Charpy-Schlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	35	kJ/m <sup>2</sup>
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	5,4	kJ/m <sup>2</sup>
Izod-Schlagzähigkeit	DIN EN ISO 180	21,3	kJ/m <sup>2</sup>
Izod-Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 180	4,2	kJ/m <sup>2</sup>
Kugeldruckhärte	DIN EN ISO 2039	98	
Shore D-Härte	DIN 53505	80	

#### Thermische Eigenschaften:

Schmelzpunkt	DIN 53736	172-180	°C
Vicaterweichungstemp. B/50	DIN EN ISO 306	166	°C
Vicaterweichungstemp. A/50	DIN EN ISO 306	179	°C

Die mechanischen Eigenschaften können bei unterschiedlichen Belichtungsparametern variieren. Die Angaben entsprechen dem heutigem Stand unserer Erkenntnisse. Sie haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Alle Daten beziehen sich auf lasergesinterte Probekörper und beruhen auf unserem derzeitigen Wissensstand. Wir verbinden mit diesen Angaben keine Gewährleistung oder eine Zusicherung von Eigenschaften.

**WEIHBRECHT Lasertechnik GmbH – Frankenstrasse 1 – D- 74549 Wolpertshausen**

Telefon: 07904/9710-0    Telefax: 07904/9719-0  
 E-Mail : [Info@weihbrecht.de](mailto:Info@weihbrecht.de)    Internet : [www.weihbrecht.de](http://www.weihbrecht.de)