

Materialdatenblatt (Stand 09.02)

Lasersinter-Feinpolyamid PA 2200

Typische Anwendungen sind voll funktionsfähige Bauteile in Designqualität, die hohen mechanischen oder thermischen Belastungen ausgesetzt sind (Werkstoff ist vergleichbar mit Spritzguss-PA12)

Allgemeine Materialdaten:

Mittlere Korngröße	Laserbeugung	60	µm
Schüttdichte	DIN 53479	0,435-0,445	g/cm ³
Dichte lasergesintert	EOS-Methode	0,9-0,95	g/cm ³

Mechanische Kennwerte:

Zug-E-Modul	DIN EN ISO 527	1700	N/mm ²
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	45	N/mm ²
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	20	%
Biege-E-Modul	DIN EN ISO 178	1240	N/mm
Charpy-Schlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	53	kJ/m ²
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	4,8	kJ/m ²
Izod-Schlagzähigkeit	DIN EN ISO 180	32,8	kJ/m ²
Izod-Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 180	4,4	kJ/m ²
Kugeldruckhärte	DIN EN ISO 2039	77,6	
Shore D-Härte	DIN 53505	75	

Thermische Eigenschaften:

Schmelzpunkt	DIN 53736	172-180	°C
Vicaterweichungstemp. B/50	DIN EN ISO 306	163	°C
Vicaterweichungstemp. A/50	DIN EN ISO 306	181	°C

Die mechanischen Eigenschaften können bei unterschiedlichen Belichtungsparametern variieren. Die Angaben entsprechen dem heutigem Stand unserer Erkenntnisse. Sie haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Alle Daten beziehen sich auf lasergesinterte Probekörper und beruhen auf unserem derzeitigen Wissensstand. Wir verbinden mit diesen Angaben keine Gewährleistung oder eine Zusicherung von Eigenschaften.

WEIHBRECHT Lasertechnik GmbH – Frankenstrasse 1 – D- 74549 Wolpertshausen

Telefon: 07904/9710-0 Telefax: 07904/9719-0
 E-Mail : Info@weihbrecht.de Internet : www.weihbrecht.de